



Частное образовательное учреждение
дополнительного профессионального образования
«Центр-плюс»

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ЧОУ ДПО
«Центр-плюс»



А.П. Шрамко

01 сентября 2020 года

Учебная программа
для профессиональной подготовки и
повышения квалификации рабочих

Профессия: Станочник деревообрабатывающих станков

Квалификация: 1 - 5 разряды

г. Волгоград

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы предназначены для подготовки рабочих и повышения квалификации по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» с 1-го по 5-й разряд.

Учебные программы содержат квалификационную характеристику, учебный план и программы теоретического, производственного обучения, консультации, контрольные вопросы для проведения квалификационных экзаменов.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС).

Учебные программы для подготовки новых рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» разработаны с учетом знаний и профессиональных умений обучающихся.

При переподготовке рабочих, получении ими второй профессии, а также имеющих высшее профессиональное образование, сроки обучения сокращаются с учетом специфики производства, требований, предъявляемых к обучающимся по данной профессии и опыта работы по родственной профессии. Сокращение материала осуществляется за счет обще-профессиональных предметов программы, изученных до переподготовки, получения второй профессии, а также при создании интегрированного курса, который должен представлять собой сконцентрированный материал обще-профессиональных предметов, связанных со спец. предметом. Это позволит проводить обзорные лекции с целью повторения и обновления ранее полученных знаний. Единая государственная политика в области профессионального образования, основывающаяся на внедряемом в обучение стандарте профессионального образования, предусматривает два уровня содержания обучения федеральный и региональный. В состав последнего может быть включен и местный уровень, что связано с особенностями конкретного производства.

Федеральный уровень является стандартом профессионального образования, так как предусматривает тот объем знаний и умений по общим вопросам, который необходим данной профессии, в каком бы регионе и в какой бы отрасли промышленности он не работал.

Региональный уровень предусматривает внесение определенных дополнений (извлечений из положений, законов, требований, действующих в данном регионе и касающихся профессий, новой техники и технологии, корректировку отдельных вопросов и др.)

Изменения, которые будут вноситься, если возникает такая необходимость, предусмотрены за счет часов, определенных в учебном плане как резервное время, а также за счет сокращения материала спец. технологии или производственного обучения, если изменения касаются новой техники или технологии.

При подготовке рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственное обучение.

Мастер производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований по безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Квалификационные экзамены проводятся в установленном порядке квалификационными комиссиями, создаваемыми в соответствии с действующими нормативными актами.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Станочник деревообрабатывающих станков 1-го разряда

Характеристика работ. Прием деталей при обработке на деревообрабатывающих станках. Укладка деталей на подстопное место. Подноска заготовок к станку. Чистка обслуживаемого станка. Уборка отходов.

Должен знать: порядок пуска и остановки обслуживаемого станка; размеры заготовок и деталей.

Станочник деревообрабатывающих станков 2-го разряда

Характеристика работ. Сверление отверстий в заготовках и деталях на одношпиндельных станках с ручной подачей. Отбраковка деталей по качеству обработки. Строгание стружки различных спецификаций на налаженных стружечных станках. Изготовление шкантов на токарном станке и токарная обработка простых деталей. Участие в процессе фрезерования деталей и заготовок под руководством станочника более высокой квалификации. Выборка гнезд в деталях по разметке на цепнодолбежном станке. Изготовление кровельной щепы на станке. Штамповка заготовок из шпона. Сшивка досечек, реек в щит и комплектов ящичков на проволокосшивальном станке.

Должен знать: принцип действия обслуживаемого оборудования; технические условия на сырье, стружку и обрабатываемые детали; требования, предъявляемые к качеству обработки деталей; способы штамповки заготовок из шпона.

Примеры работ

1. Бруски подпалочные, опорные, направляющие - сверление отверстий под шурупы.
2. Бруски рамные - сверление одного гнезда.
3. Бруски пианино подрамные - сверление отверстий под шурупы и шканты.
4. Головки ящичков - сверление отверстий.
5. Головки щипковых музыкальных инструментов - сверление отверстий под колковую механику.
6. Деки баяна - сверление отверстий для клапана.
7. Детали брусковые - фрезерование кромки по линейке.
8. Игрушки детские деревянные - точка (обдирка) заготовок.
9. Каблуки - прорезка паза на специальном станке.
10. Колодки обувные - сверление отверстий под шурупы, под упор по кондуктору.
11. Лыжи слаломные - сверление отверстий под шурупы.
12. Остовы, клепки, донья бочек - сверление шкантовых отверстий.
13. Рельсовые прокладки - сверление.
14. Шпалы строганные - сверление костыльных отверстий.
15. Царги скамеек корпусных изделий - сверление комбинированных отверстий под шурупы.
16. Ящички - сверление цилиндрических отверстий под вкладыши, болты и проволоку.

Станочник деревообрабатывающих станков 3-го разряда

Характеристика работ. Сверление отверстий в узлах и деталях на одношпиндельных и многошпиндельных станках с механической подачей. Выборка гнезд в деталях и узлах на сверлильно-пазовальных и цепнодолбежных станках. Строгание и профилирование заготовок и деталей на налаженных четырехсторонних строгальных и калевочных станках. Строгание брусковых деталей на односторонних рейсмусовых станках. Строгание в угол, кромки и пласти брусковых деталей на фуговальных станках.

Строгание стружки различных спецификаций на стружечных станках, самостоятельно налаженных. Набор щитов из реек и сшивка их на сшивальном станке. Токарная обработка деталей средней сложности. Фрезерование по линейке паза, четверти, фаски, галтели и т.п. в брусковых деталях мягких пород древесины. Фрезерование углублений под фурнитуру в брусковых и необлицованных щитовых деталях. Перфорирование древесноволокнистых плит на перфорирующих станках. Установка режущего инструмента. Выборка руста (канавки) в древесноволокнистых плитах на позиционных рустовочных станках по заданным размерам. Разметка и вырезка образцов для физико-механических испытаний из различных видов фанеры, фанерной продукции в соответствии с государственными стандартами. Подготовка исходного материала для вырезки образцов.

Должен знать: устройство обслуживаемого оборудования; породы древесины и ее пороки; правила заточки сверл; припуски и допуски на обработку; правила установки режущего инструмента; назначение применяемых контрольно-измерительных инструментов; технические условия на образцы, перфорированные древесноволокнистые плиты и на обработку руста в плитах; способы раскроя фанеры и фанерной продукции.

Примеры работ

1. Блоки нижних и верхних пластин многослойных лыж - рихтовка на фуговальном станке.
2. Бруски, доски и заготовки, деланки для щитов и столярных плит - строгание под прямым углом на фуговальных станках.
3. Вкладыши деревянные для железобетонных шпал - сверление.
4. Вкладыши и хомуты ящичков - сверление цилиндрических многоступенчатых и конических отверстий.
5. Дверки, ящички - сверление отверстий под фурнитуру.
6. Деки щипковых инструментов - выборка гнезд под розетку.
7. Детали для передвижных электростанций - зашиповка.
8. Детали игрушек, коробочек, линейки - строгание дисками по точно заданным размерам в приспособлениях.
9. Детали конусные - точение.
10. Детали школьных парт - сверление гнезд.
11. Детали ящичков - строгание с отбором шпунта, гребня или четверти.
12. Детали щитовые нелицевые - обрезка свесов фанеры после фанерования.
13. Домино, кубики и другие мелкие детали - строгание по размерам в приспособлениях.
14. Доски щипковых инструментов - выборка гнезд под розетки.
15. Игрушки детские деревянные - чистовая обточка с отрезкой деталей.
16. Заготовки - отпиливание торца, зарезка шипов, нанесение клея.
17. Заготовки для бочковой тары - отторцовка с двух сторон, строгание на клепко - строгальных станках.
18. Заготовки лыжные - строгание по толщине на рейсмусовом станке.
19. Каблуки - сверление отверстий и фрезерование выемки верхней и нижней поверхности.
20. Карнизы, пилястры, раскладки, плинтуса и другие детали для отделки кузовов специальных машин - строгание на станках с ручной подачей.
21. Катушки для ниток - обточка.
22. Колодки обувные - сверление отверстий под заклепку, шнур, связку, замок и втулку; фрезерование носка и пятки на специальном фрезерном станке.
23. Консольбачки пианино - сверление гнезд под розетки.
24. Кольца пирамид, шары, чашки - обработка на токарном автомате.
25. Муфты для фанерных труб - расточка по чертежам.

26. Наличники, плинтуса, карнизы, бруски для рам и дверей - строгание на станках с ручной подачей.
27. Ободы теннисных ракеток - рихтовка.
28. Палки педальные и гаммерштили - обточка со шлифовкой.
29. Скалки, ножки, палки, ручки-кнопки - точение.
30. Спецтара - обработка торцов под углом на двустороннем шипорезном станке.
31. Стенки корпуса баяна - фрезерование шипов с двух сторон.
32. Стенки ящиков боковые - строгание в размер по толщине на рейсмусовом станке.
33. Стенки ящиков боковые и задние - фрезерование шпунта и прямого ящичного шипа.
34. Трубы фанерные - заточка конусов звеньев.
35. Фриза паркетная - строгание планочного паркета на станке с отборкой шпунта, гребня и четверти.

Станочник деревообрабатывающих станков 4-го разряда

Характеристика работ. Сверление гнезд и отверстий на многошпиндельных сверлильно-присадочных станках. Высверливание и заделка сучков на автоматах. Строгание и профилирование заготовок и деталей на четырехсторонних строгальных и калевочных станках, самостоятельно налаженных. Строгание кромок в щитах, узлах и в заготовках лущеного и строганого шпона твердых лиственных пород на кромкофуговальных станках. Строгание стружки различных спецификаций на универсальных стружечных станках. Набор щитов с одновременным фрезерованием профиля и нанесением клея. Сшивка деталей на кромкосшивальном полуавтомате. Выполнение токарных работ по изготовлению деталей сложной конфигурации. Фрезерование криволинейных деталей сложной конфигурации по копиру. Фрезерование углублений под фурнитуру в облицованных щитовых деталях по копиру. Вырезка с предварительной разметкой образцов для проведения испытаний из древесных слоистых пластиков, фанерных и древесностружечных плит, фанеры по схемам в соответствии с государственными стандартами. Строгание шпона из древесины различных пород на шпонострогальных станках под руководством станочника более высокой квалификации. Подбор партии сырья для строгания по толщине и длине. Наладка и участие в ремонте обслуживаемого оборудования.

Должен знать: устройство и правила наладки обслуживаемого оборудования; физико-механические свойства древесины; причины, влияющие на толщину стружки; дефекты, возникающие при вырезке образцов; правила применения контрольно-измерительных инструментов; государственные стандарты на применяемое сырье.

Примеры работ

1. Вкладыши - расточка цилиндрических и конических отверстий, обточка конусов, плоскостное и прорезное фрезерование.
2. Двери шкафов - обрезка свесов фанеры.
3. Детали брусковые - фрезерование проушин и шипов.
4. Детали декоративные архитектурные - точение.
5. Детали коробок и шкапулок - зашиповка с двух сторон.
6. Детали стульев, кроватей - фрезерование по контуру.
7. Детали различных изделий: школьных парт, прокладки и прижимные планки ящиков для мастерского инструмента, галтели, карнизы, раскладки - фрезерование.
8. Дощечки карандашные - калибровка по толщине и ширине и выборка паза под стержень.
9. Заготовки многослойных лыж - окончательное строгание в шаблонах.
10. Каблуки - фрезерование клиновидного контура.
11. Катушки для подставок щипковых инструментов - точение.

12. Клепки бочковые - обработка на клепко-фуговальных и концевальных строгально-фуговальных станках.
13. Ключки для хоккея с мячом - строгание в шаблоне по профилю.
14. Колодки обувные - чистовое фрезерование по копиру.
15. Коробки оконные - фрезерование бруса.
16. Ленчики - фрезерование по копиру.
17. Лыжи - фрезерование боков по шаблону; фрезерование галтелей на поверхности по шаблону; фрезерование желоба на подошве; обработка носка на двухшпиндельном станке.
18. Полуободы колес - обработка на однофрезерном станке с четырех сторон.
19. Проножки столов письменных - фрезерование рамного шипа.
20. Ручки футоров - точение.
21. Седелки - фрезерование по копиру.
22. Спицы колесные - обработка на специальных спицекопировальных станках.
23. Стенки передние ящиков и полуящиков - фрезерование шипа "ласточкин хвост".
24. Тара бочковая - вырезка дна из донного щитка и фрезерование уторного паза на станке.
25. Футляры телевизоров и радиоприемников - выборка окон по контуру.
26. Шпалы, бывшие в употреблении, - фрезерование верхней постели.
27. Щиты - строгание в размер на двусторонних рейсмусовых станках.

Станочник деревообрабатывающих станков 5-го разряда

Характеристика работ. Строгание шпона из древесины различных ценных пород на шпонострогальных станках. Проверка толщины шпона во время строгания. Выполнение особо сложных токарных работ по чертежам, образцам и эскизам. Фрезерование гнезд и углублений под фурнитуру в лицевых поверхностях отделанных щитов, узлов и деталей. Фрезерование деталей и узлов в отделанном виде. Строгание кромок в заготовках строганого шпона ценных пород древесины на кромкофуговальных станках.

Должен знать: конструктивные особенности обслуживаемого оборудования; режимы строгания древесины различных пород; основы теории резания древесины; классы точности обработки; чтение чертежей; устройство контрольно-измерительных инструментов.

Примеры работ

1. Блоки карандашные - фрезерование дорожек под стержень.
2. Бруски клавиатурной рамы планки деталей механики, вачебанк - профильное строгание с четырех сторон.
3. Гальмербанк, шпрейцы - профильное строгание.
4. Детали мягкой мебели - фрезерование по контуру.
5. Игрушки детские - отделочное точение.
6. Карнизы - фрезерование галтелей в шаблоне.
7. Кнопки резонаторные пианино - обточка и шлифование.
8. Ножки столярные стульев задние - фрезерование в шаблоне по кольцу.

Комментарии от КА "Профессиональное тестирование"

Приведенные тарифно-квалификационные характеристики профессии "Станочник деревообрабатывающих станков" служат для тарификации работ и присвоения тарифных разрядов (см. статью 143 Трудового кодекса РФ). На основе характеристик работы и предъявляемых требований к профессиональным знаниям и навыкам возможно составление должностной (рабочей) инструкции станочника

деревообрабатывающих станков, а также документов, необходимых для проведения собеседования и тестирования при приеме на работу.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии
«Станочник деревообрабатывающих станков»

№ п/п	Курсы, темы	Количество часов
1.	Теоретическое обучение	50
1.1.	Специальная технология	50
2.	Производственное обучение	138
	Консультация	4
	Квалификационный экзамен	8
	Итого:	200