



Частное образовательное учреждение  
дополнительного профессионального образования  
«Центр-плюс»

УТВЕРЖДАЮ:  
Директор ЧОУ ДПО  
«Центр-плюс»

А.П. Шрамко

01 сентября 2020 года



**Учебная программа  
повышения квалификации  
«Оператор (Машинист)  
автомобильных кранов-манипуляторов»**

г. Волгоград

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Автомобильные краны-манипуляторы в настоящее время широко используются при выполнении строительно-монтажных и погрузочно-разгрузочных работ на предприятиях нефтяных компаний. Для управления кранами-манипуляторами и их обслуживания необходимо назначать операторов-машинистов.

К исполнению обязанностей оператора (машиниста) могут быть допущены лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование для определения соответствия их физического состояния требованиям, предъявляемым к работам по этой профессии, прошедшие соответствующую подготовку и имеющие удостоверение, а также водительское удостоверение, дающее право управлять транспортным средством, соответствующей категории.

Настоящая программа предназначена для подготовки операторов (машинистов), обслуживающих краны-манипуляторы на предприятиях и организациях независимо от форм собственности и принадлежности.

Учебный план и программа предусматривают необходимый объем учебного материала для приобретения профессиональных навыков и технических знаний, соответствующих требованиям квалификационных характеристик операторов (машинистов).

Программа составлена с учетом знаний и навыков, полученных в общеобразовательных школах, профессионально-технических училищах и на курсах подготовки водителей, а также с учетом стажа работы.

Примерная последовательность изучения тем приводится в тематических планах.

Содержание программы, количество часов, отводимое на изучение отдельных тем, а также последовательность изучения материала можно изменять в зависимости от конкретных условий производства и производственного опыта учащихся при неизменных условиях, что обучающиеся овладеют необходимыми профессиональными навыками и техническими знаниями.

Указанные изменения вносятся в программу только после рассмотрения их учебно-методическим советом с последующим утверждением руководителем предприятия.

Для проведения теоретических занятий привлекаются высококвалифицированные преподаватели, имеющие соответствующую квалификацию, опыт преподавательской работы и прошедшие аттестацию на право преподавания.

Производственное обучение проводится под руководством мастеров производственного обучения. Здесь учащиеся получают необходимые навыки по управлению автомобильными кранами, а также по их техническому обслуживанию и ремонту. Затем они работают непосредственно на производстве под руководством оператора (машиниста) – инструктора, где получают навыки при выполнении строительно-монтажных и погрузочно-разгрузочных работ.

К концу обучения учащиеся должны уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с требованиями инструкций, норм и правил.

Каждый оператор (машинист) перед допуском к самостоятельной работе должен пройти стажировку на кране-манипуляторе, на котором он будет работать. Продолжительность устанавливается инженерно-техническим работником, ответственным за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии. В зависимости от типа крана-манипулятора и индивидуальных способностей оператора она должна быть не менее 10 ч. после проверки практических навыков оператор (машинист) может быть допущен к самостоятельной работе.

Допуск к работе должен оформляться приказом (распоряжением) владельца крана.

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И ПРОГРАММА ПРЕДМЕТА  
«Устройство кранов-манипуляторов»**

№ п/п	Темы	Количество часов
1.	Введение	2
2.	Основные параметры крана-манипулятора	4
3.	Кинематические схемы кранов-манипуляторов	2
4.	Рабочее оборудование крана-манипулятора	2
5.	Приборы безопасности	2
6.	Механизм управления краном-манипулятором	2
7.	Обслуживание кранов-манипуляторов	2
8.	Организация работы кранов-манипуляторов	2
9.	Трудовое законодательство и организация работ по охране труда.	2
10.	Производственный травматизм.	2
11.	Общие мероприятия по безопасности труда	1
12.	Правила электробезопасности.	1
13.	Производственная санитария и охрана окружающей среды. Противопожарная безопасность	1
14.	Тестирование	1
	Итого:	26