



**Частное образовательное учреждение
дополнительного профессионального образования
«Центр-плюс»**

**УТВЕРЖДАЮ:
Директор ЧОУ ДПО
«Центр-плюс»**



А.П. Шрамко

01 сентября 2020 года

**Учебная программа
для профессиональной подготовки и
повышения квалификации рабочих**

Профессия:

Долбежник

Квалификация:

2 - 4 разряды

г. Волгоград

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы предназначены для подготовки новых рабочих и повышения квалификации по направлению: «Долбежник» с 2-го по 4-й разряд.

Учебная программа содержит квалификационную характеристику, учебный план и программы теоретического, производственного обучения, контрольные вопросы для проведения квалификационных экзаменов.

Программы разработаны в соответствии с федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС) Часть №2 выпуска №2 ЕТКС Раздел ЕТКС «Механическая обработка металлов и других материалов» утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645).

Внесение изменений в программу обучения проводится, путем сокращения часов обучения. На основании приказа Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 года № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

Профессиональное обучение по рабочим профессиям имеет целью ускоренное приобретение обучающимися умений, необходимых для выполнения определенной работы, группы работ. Профессиональное обучение направлено на освоение лицами различного возраста, имеющими образование не ниже уровня основного общего, профессиональных компетенций или умений, необходимых для выполнения определенных трудовых функций, в том числе работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно- программными и иными профессиональными средствами, и направлены на получение квалификации (разряда, класса, категории) по профессии. ***Профессиональное обучение не сопровождается повышением образовательного уровня обучающегося.***

Профессиональное обучение по рабочим профессиям осуществляется по программам профессиональной подготовки, программам профессиональной переподготовки, программам повышения квалификации.

Программа профессиональной подготовки по рабочей профессии направлены на профессиональное обучение лиц, ранее не имевших рабочей профессии.

Программа профессиональной переподготовки по рабочей профессии направлена на профессиональное обучение лиц, уже имеющих рабочую профессию (профессии), с целью получения новой с учетом потребностей производства.

Программа повышения квалификации по рабочей профессии направлена на последовательное совершенствование профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся рабочей профессии без ***повышения образовательного уровня.***

Обучение осуществляется курсовым методом с применением видеофильмов, плакатов, современных технологий и компьютерных программ.

Настоящая Программа отвечает следующим требованиям:

- не противоречит государственным образовательным стандартам;
- ориентирована на современные образовательные технологии и средства обучения;
- соответствует установленным правилам оформления программ.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда в соответствии с действующими нормативно - техническими документами. В этих целях преподаватель теоретического обучения, помимо изучения общих требований по безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Квалификационные экзамены проводятся в установленном порядке квалификационными комиссиями, создаваемыми в соответствии с действующими нормативными актами.

По результатам экзамена, учебным центром выдаётся документ установленного образца.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Долбежник 2-го разряда

Характеристика работ. Обработка на долбежных станках простых и средней сложности деталей по 12 - 14 квалитетам с применением нормального режущего инструмента и универсальных приспособлений. Обработка простых и средней сложности деталей по 11 квалитету с применением мерного режущего инструмента и специальных приспособлений. Установка и выверка деталей в приспособлениях и на столе станка с применением установочных треугольников, подкладок, планок и болтов.

Должен знать: устройство и принцип работы одностипных долбежных станков; наименование, назначение, устройство и условия применения контрольно-измерительных инструментов; наименование и маркировку обрабатываемых материалов; систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости.

Примеры работ

1. Вилки, тяги, серьги и подвески высотой до 100 мм - долбление проушин и торцов.
2. Вкладыши подшипников высотой до 200 мм - долбление пазов под заливку баббитом.
3. Воротки, ключи гаечные и торцовые, кулачки - долбление граней или зева.
4. Клинья клинкетных задвижек - долбление окон под гайки штоков.
5. Маховики, муфты, шестерни высотой ступицы до 100 мм - долбление шпоночных пазов.
6. Планки крепежных механизмов - долбление сторон и торцов по прямой линии.
7. Прибыли у небольших отливок и поковок - отрезка.
8. Рычаги высотой до 100 мм - долбление контура.
9. Скобы калибровочные - долбление контура и губок.

Долбежник 3-го разряда

Характеристика работ. Обработка на долбежных станках сложных деталей по 11 - 13 квалитетам с применением нормального режущего инструмента и универсальных приспособлений, а также сложных деталей по 7 - 10 квалитетам с применением мерного режущего инструмента и специальных приспособлений. Установка деталей с выверкой их в двух плоскостях.

Должен знать: устройство долбежных станков различных типов; устройство универсальных и специальных приспособлений; основы геометрии и правила заточки и установки нормального и специального режущего инструмента; назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов и приборов; основные механические свойства обрабатываемых материалов; систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости.

Примеры работ

1. Борштанги диаметром до 100 мм - долбление квадратного отверстия.
2. Валы коленчатые - долбление колен.
3. Вилки, тяги, серьги и подвески высотой свыше 100 мм - долбление проушин и торцов.
4. Вкладыши подшипников высотой свыше 200 мм - долбление пазов под заливку баббитом.
5. Звездочки волоочильных станков - долбление зубьев по профилю.
6. Ключи - долбление звездочного зева.
7. Колеса храповые - долбление зубьев.
8. Корпуса и крышки подшипников высотой до 200 мм - долбление мест соединения замков и контура.
9. Корпуса вальцовок - долбление пазов.

10. Крюки, траверсы - долбление.
11. Маховики, муфты, шкивы и шестерни высотой ступицы свыше 100 мм - долбление шпоночного паза.
12. Муфты кулачковые - долбление внутреннего и наружного контура.
13. Муфты соединительные для валов - долбление шпоночных пазов по разметке и калибру.
14. Накладки с Т-образным хвостом - долбление по контуру.
15. Ножи для пресс-ножниц и прокатных станов - долбление.
16. Отверстия квадратные высотой свыше 100 мм (сквозные) и отверстия глухие - долбление.
17. Фланцы овальные - долбление мест соединения.
18. Фрезы - долбление шпоночных пазов по оси и по шаблонам.
19. Цанги зажимные - долбление шестигранника.
20. Шаблоны линейные и фасонные мелкие - долбление контура.

Долбежник 4-го разряда

Характеристика работ. Обработка на долбежных станках сложных деталей по 7 - 10 квалитетам, требующих комбинированного крепления и выверки в нескольких плоскостях согласно детальным чертежам по образцу или по месту.

Должен знать: устройство, кинематические схемы долбежных станков различных типов; конструкцию универсальных и специальных приспособлений; геометрию, правила термообработки, заточки, доводки и установки нормального и специального режущего инструмента; устройство контрольно-измерительных инструментов и приборов; систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости.

Примеры работ

1. Бабы молотов - долбление паза и внутренней площадки в упор.
2. Борштанги диаметром свыше 100 мм - долбление квадратного отверстия.
3. Буксы вагонов - долбление направляющих.
4. Винты гребные - долбление шпоночных пазов.
5. Венцы зубчатые, звездочки и шестерни - долбление зубьев по шаблону.
6. Вкладыши подшипников высотой более 400 мм - долбежка пазов под заливку баббитом.
7. Головки шаржир-машин - полная обработка пазов и по контуру.
8. Диски с несколькими шпоночными канавками - долбление канавок.
9. Калибры конусные для гребных валов - долбление шпоночных канавок.
10. Корпуса и крышки подшипников высотой свыше 200 мм - долбление.
11. Матрицы компаундных штампов - долбление пазов со шлицами.
12. Матрицы, пуансоны, эксцентрики, вставки пресс-форм сложной конфигурации - долбление по контуру.
13. Матрицы разных штампов - долбление пазов со шлицами.
14. Матрицы одинарного штампа с фигурным окном - долбление окна.
15. Муфты крепления ножниц блюминга - долбление внутреннего конуса.
16. Ободы наружные и внутренние эластичных муфт - долбление контура.
17. Обоймы пресс-форм - долбление по фигурному внутреннему контуру.
18. Оправки - долбление конических отверстий.
19. Оправки и подушки - долбление по наружному и внутреннему контурам под углом.
20. Подушки и сбрасыватели штампов сложной конфигурации - долбление по наружному и внутреннему контурам.
21. Подушки нажимного механизма прокатного стана - долбление.
22. Полумуфты трансмиссионные - долбление по профилю внутреннего зуба.
23. Приспособления делительные - предварительное долбление модульных зубьев.
24. Рейки зубчатые - предварительное долбление зубьев.

25. Рейки подъема конвертора - долбление зубьев по шаблону.
26. Секторы - долбление по контуру и зубьев.
27. Ступицы рулей средних и больших судов - долбление шпоночных пазов по разметке и калибру.
28. Фрезы дисковые трехсторонние и с наборными ножами - долбление, рифление пазов для ножей по калибру.
29. Шатуны - долбление многогранных гнезд для вкладышей.
30. Шины хвостовой части агломерационной машины - долбление торцов и скосов.
31. Шестерни и муфты - долбление шлицевых канавок.
32. Штанги большого конуса доменной печи - долбление.

Комментарии от КА "Профессиональное тестирование"

Приведенные тарифно-квалификационные характеристики профессии "Долбежник" служат для тарификации работ и присвоения тарифных разрядов (см. статью 143 Трудового кодекса РФ). На основе характеристик работы и предъявляемых требований к профессиональным знаниям и навыкам возможно составление должностной (рабочей) инструкции долбежника, а также документов, необходимых для проведения собеседования и тестирования при приеме на работу.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
для подготовки рабочих по профессии
«Долбежник»

№ п/п	Курсы, темы	Количество часов
1.	Теоретическое обучение	50
1.1.	Специальная технология	50
2.	Производственное обучение	118
	Консультация	4
	Квалификационный экзамен	8
	Итого:	230