



Частное образовательное учреждение
дополнительного профессионального образования
«Центр-плюс»

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ЧОУ ДПО
«Центр-плюс»



А.П. Шрамко

01 сентября 2020 года

Учебная программа

для профессиональной подготовки и
повышения квалификации рабочих

Профессия: Сортировщик

Квалификация: 1 – 5 разряда

г. Волгоград

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы предназначены для подготовки рабочих и повышения квалификации по профессии «Сортировщик» с 1-го по 5-й разряд.

Учебные программы содержат квалификационную характеристику, учебный план и программы теоретического, производственного обучения, консультации, контрольные вопросы для проведения квалификационных экзаменов.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС).

Учебные программы для подготовки новых рабочих по профессии «Сортировщик» разработаны с учетом знаний и профессиональных умений обучающихся.

При переподготовке рабочих, получении ими второй профессии, а также имеющих высшее профессиональное образование, сроки обучения сокращаются с учетом специфики производства, требований, предъявляемых к обучающимся по данной профессии и опыта работы по родственной профессии. Сокращение материала осуществляется за счет обще-профессиональных предметов программы, изученных до переподготовки, получения второй профессии, а также при создании интегрированного курса, который должен представлять собой сконцентрированный материал обще-профессиональных предметов, связанных со спец. предметом. Это позволит проводить обзорные лекции с целью повторения и обновления ранее полученных знаний. Единая государственная политика в области профессионального образования, основывающаяся на внедряемом в обучение стандарте профессионального образования, предусматривает два уровня содержания обучения федеральный и региональный. В состав последнего может быть включен и местный уровень, что связано с особенностями конкретного производства.

Федеральный уровень является стандартом профессионального образования, так как предусматривает тот объем знаний и умений по общим вопросам, который необходим данной профессии, в каком бы регионе и в какой бы отрасли промышленности он не работал.

Региональный уровень предусматривает внесение определенных дополнений (извлечений из положений, законов, требований, действующих в данном регионе и касающихся профессий, новой техники и технологии, корректировку отдельных вопросов и др.)

Изменения, которые будут вноситься, если возникает такая необходимость, предусмотрены за счет часов, определенных в учебном плане как резервное время, а также за счет сокращения материала спец. технологии или производственного обучения, если изменения касаются новой техники или технологии.

При подготовке рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственное обучение.

Мастер производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований по безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Квалификационные экзамены проводятся в установленном порядке квалификационными комиссиями, создаваемыми в соответствии с действующими нормативными актами.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сортировщик 1-го разряда

Характеристика работ. Визуальный просмотр и сортировка металлических дисков, красок в плитках, отходов и бракованной продукции, мешкотары и другой продукции. Прием, взвешивание, сортировка, раскладка, упаковка в тару и маркировка или передача продукции для просмотра сортировщику более высокой квалификации. При необходимости - устранение внешних дефектов, промывка и сушка загрязненных отходов. Учет технологического брака и отходов. Приготовление раствора смазки, нанесение его на внутреннюю поверхность мешков, нанесение на мешки талька и мела. Прием и сортировка шпульт и патронов по размерам, видам, цвету и качеству, их укладывание.

Должен знать: требования, предъявляемые к сортируемой продукции, таре; порядок разборки брака и отходов продукции; правила ведения учета отходов и брака; виды применяемых в производстве шпульт, патронов, требования, предъявляемые к ним.

Сортировщик 2-го разряда

Характеристика работ. Сортировка готовой продукции, полуфабрикатов, сырья, материалов, утильной резины, деревянных валиков, отходов и очесов по сортам, группам, видам, фасонам, размерам, маркам, цвету, оттенкам, весу и другим показателям в соответствии с государственными стандартами и техническими условиями вручную или на сортировочных механизмах (машине, конвейере, вибростите) с применением ножа и других приспособлений. Прием, доставка, распаковка сырья, материалов, продукции, тары. Устранение технологического брака, сбор отходов в тару, взвешивание, транспортировка. Учет выявленного технологического брака.

Должен знать: устройство, принцип работы сортировочных и транспортных механизмов; государственные стандарты и технические условия на изделия, сырье и материалы; виды и причины возникновения брака; правила ведения учета брака; виды выпускаемой продукции; сорта металлов, идущих на изготовление тары.

Сортировщик 3-го разряда

Характеристика работ. Сортировка: ультрамарина по сортам в зависимости от чистоты и яркости тона; пластин искусственной кожи, пласткожи, пластин из термопластических материалов, всех видов линолеума, поливинилхлоридных, кумароновых и полистирольных плиток, листов декоративного бумажно-слоистого пластика по площади, калибрам, сортам, оттенкам при помощи измерительных инструментов; пробковых изделий по сортам с выборкой бархата и полубархата на сортировочном конвейере. Определение серийности оргстекла и изделий из него, подбор оргстекла по партии, весу, сорту. Сортировка синтетической щетины, лески на различных видах паковок; каучука, кордов для резинового производства, крупногабаритных резиновых изделий, гуммированных изделий для нефтяной и судостроительной промышленности, резиновой нити; сортировка и упаковка нетканых, углеродных волокнистых материалов, тканей, нитей в соответствии с государственными стандартами и техническими условиями. Выявление брака, дефектов намотки, склеенных нитей, подсчет метража, взвешивание продукции, маркировка, укладка, упаковка и другие операции. Запись данных сортировки и обнаруженных дефектов в журнал. Оформление паспортов на отсортированную продукцию.

Должен знать: государственные стандарты и технические условия на изделия, сырье, материалы; виды и причины брака; правила приемки и оформления продукции.

Сортировщик 4-го разряда

Характеристика работ. Сортировка технических и текстильных нитей на различных видах паковок в соответствии с государственными стандартами и техническими условиями; сортировка резинотехнических изделий, резиновой обуви. Выявление дефектов текстильной нити, неправильной намотки, налетов, ворса, разнотона, ошибок матирования, смешивания номеров. Раскладывание отсортированной текстильной нити по сортам и ассортименту. Оформление паспорта на отсортированную текстильную нить.

Должен знать: государственные стандарты и технические условия на текстильную нить и другую сортируемую продукцию; виды и причины брака; порядок заполнения паспортов на отсортированную продукцию.

Сортировщик 5-го разряда

Характеристика работ. Ведение сортировки и упаковки технических и текстильных нитей в соответствии с государственными стандартами и техническими условиями. Отбор нити для сериметрических анализов. Ведение учета поступающей на сортировку текстильной нити по ассортименту и передача ее на склад.

Должен знать: государственные стандарты и технические условия на весь ассортимент текстильных нитей; порядок нумерации партии упакованной текстильной нити.

Комментарии к профессии

Приведенные тарифно-квалификационные характеристики профессии «Сортировщик» служат для тарификации работ и присвоения тарифных разрядов согласно статьи 143 Трудового кодекса Российской Федерации. На основе приведенных выше характеристик работы и предъявляемых требований к профессиональным знаниям и навыкам составляется должностная инструкция сортировщика, а также документы, требуемые для проведения собеседования и тестирования при приеме на работу.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Сортировщик»

№ п/п	Курсы, темы	Количество часов
1.	Производственное обучение	124
2.	Теоретическое обучение	104
3.	Консультация	4
4.	Квалификационный экзамен	8
	Итого:	240

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН Производственного обучения

№ п/п	Темы	Количество часов
1.	Вводное занятие	3
2.	Инструктаж по охране труда. Техническая и пожарная безопасность, электробезопасность на предприятии	17
3.	Самостоятельное выполнение работ по сортировке и упаковке технических и текстильных нитей. Отбор нити для анализа. Учёт нити	104
	Итого:	124

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
Теоретическое обучение

№ п/п	Тема	Количество часов
1.	Введение	2
2.	Производственная санитария и гигиена труда рабочих	4
3.	Охрана труда. Безопасность труда, пожарная безопасность, электробезопасность	10
4.	Охрана окружающей среды	6
5.	Основные сведения по общей химии	10
6.	Выполнение работ по сортировке и упаковке технических и текстильных нитей. Отбор нити для анализа. Учёт нити.	20
7.	Процесс сортировки, используемые материалы	16
8.	Переработка отходов производства	14
9.	Техническое обслуживание оборудования, применяемого в технологическом процессе	10
10.	Правила пользования контрольно-измерительными приборами и средствами сигнализации	12
	Итого	104