



## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В сборник включены квалификационные характеристики, учебный и тематический планы и программы для подготовки новых рабочих на 2-6 разряды, квалификационные характеристики на каждый разряд, учебный и тематический планы для повышения квалификации на 3-6 разряды.

Если при всех видах обучения аттестуемый на начальный разряд показывает знания и производственные умения выше установленных квалификационной характеристикой, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

При переподготовке для получения второй профессии рабочими или специалистами со средним профессиональным или высшим образованием сроки обучения должны быть сокращены за счет теоретического обучения (общетехнических предметов, спец. предмета, типовых тем и др.). С этой целью предлагается ввести интегрированный курс "Теоретические основы профессиональной деятельности". Этот курс должен содержать учебный материал общетехнических и общепрофессиональных предметов в концентрированном виде, что позволит проводить обзорные лекции с целью повторения и обновления ранее полученных знаний.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (вып. 1. 1986 г., раздел "Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства").

Учебные программы, включенные в сборник, разработаны с учетом знаний и трудовых умений обучающихся, имеющих общее среднее образование.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

При подготовке новых рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятии.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требования безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

В последнюю тему производственного обучения включен примерный перечень работ по профессии, согласно ЕТКС. Им следует руководствоваться при проведении квалификационных (пробных) работ. В зависимости от специфики производства, примерные перечни могут корректироваться.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала по

новой технике и технологии, по автоматизации процессов, в том числе с использованием персональных компьютеров, экономии материалов, повышению качества продукции, передовым методам труда, а также исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

**КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**  
**Профессия - аппаратчик обработки зерна**  
**Квалификация - 2 разряд**

**Аппаратчик обработки зерна 2-го разряда должен знать:**

Общие сведения о зерновых культурах и качестве зерна; правила очистки зерна от металломагнитных примесей; правила и порядок очистки, сушки, приема, перемещения зерна, распределения его по силосам, сжигания топлива в топках зерносушилок; принцип работы магнитных установок, вентиляторов, циклонов и другого аналогичного по сложности обслуживаемого оборудования; нормы грузоподъемности магнитных подков; способы очистки установок магнитной защиты от металла: систему смазки и виды применяемых смазочных материалов.

**Характеристика работ.**

Ведение процесса очистки зерна от металломагнитных примесей путем улавливания (извлечения) их с помощью магнитных заграждений, вмонтированных в оборудование. Приемка, перемещение, очистка, сушка и распределение зерна по силосам или на последующую обработку с учетом его качества под руководством аппаратчика обработки зерна более высокой квалификации. Ведение процесса сжигания топлива в топках зерносушилок, обслуживание, наблюдение и контроль работы магнитных установок, вентиляторов, циклонов. Участие в обслуживании и наблюдение за работой транспортеров, простейших очистительных машин и сушилок; наблюдение за правильным заполнением силосов. Регулирование скорости движения и толщины слоя зерна, поступающего на очистку от металла. Очистка установок магнитной защиты и сборников от металла. Сбор и сдача в лабораторию металломагнитных и других примесей. Очистка аспирационных и других самотечных коммуникаций и оборудования от остатков зерна и отходов. Периодическая очистка шахт, топок, форсунок зерносушилок. Зачистка зерносушилок, сепараторов и другого оборудования при смене обрабатываемой культуры. Оказание помощи при отборе проб. Включение и выключение обслуживаемого оборудования, участие в устранении мелких неисправностей. Участие в подготовке силосов, элеваторов и других объектов к газации.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**для подготовки новых рабочих по профессии**  
**«Аппаратчик обработки зерна»**  
**2-го разряда**

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов
1.	Теоретическое обучение	80
1.1.	Специальный курс	80
2.	Производственное обучение	108
3.	Консультация	4
4.	Экзамен	8
	Итого:	200

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И ПРОГРАММА  
Специального курса**

№ п/п	Тема	Количество часов
1.1.1.	Введение	2
1.1.2.	Общие сведения о зерновых культурах и качестве зерна	8
1.1.3.	Технологический процесс сушки зерна продовольственного, кормового и семенного назначения	8
1.1.4.	Очистка зерна от металломагнитных примесей	6
1.1.5.	Установки магнитной защиты, вентиляторы, циклоны, сепараторы и их обслуживание	6
1.1.6.	Очистка зерна от примесей	6
1.1.7.	Сушка, прием, перемещение зерна, распределение его по силосам	6
1.1.8.	Шахты, топки, зерносушилки, форсунки зерносушилок	6
1.1.9.	Топливо и нормы его расхода. Составление смеси теплоносителя	4
1.1.10.	Сжигание топлива в топках зерносушилок, обслуживание	6
1.1.11.	Устройство пульта управления	4
1.1.12.	Контрольно-измерительные приборы	4
1.1.13.	Производственная санитария и гигиена труда рабочих	2
1.1.14.	Пожарная безопасность	2
1.1.15.	Электробезопасность	2
1.1.16.	Охрана окружающей среды	2
1.1.17.	Промышленная безопасность и охрана труда	6
	Итого:	80