



Частное образовательное учреждение
дополнительного профессионального образования
«Центр-плюс»

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ЧОУ ДПО
«Центр-плюс»



А.П. Шрамко

01 сентября 2020 года

Учебная программа
для профессиональной подготовки и
повышения квалификации рабочих

Профессия: Оператор поста управления

Квалификация: 1 - 5 разряда

г. Волгоград

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор поста управления».

В программу включены квалификационные характеристики, учебные планы, тематические планы, программы и экзаменационные билеты.

При подготовке рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственное обучение на предприятии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на безопасность труда. В этих целях, помимо изучения общих требований по безопасности труда, предусмотренных программой, уделяется внимание требованиям которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ.

Профессиональное обучение рабочих завершается сдачей квалификационного экзамена.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Оператор поста управления 1-го разряда

Характеристика работ. Обслуживание пульта на несложных постах управления, непосредственно не влияющих на темп работы и производительность агрегатов. Управление с пульта толкателями и выталкивателями металла из нагревательных устройств, рольгангами на подаче и посадке металла, рольгангами по транспортировке и укладке металла на участках отделки и другими механизмами по подаче, перемещению, кантовке, правке, резке, зачистке, сортировке, уборке и транспортировке горячего и холодного металла. Пуск, остановка и регулирование скоростей движения механизмов. Проверка и обеспечение исправного состояния обслуживаемых механизмов. Чистка и смазка оборудования, участие в его ремонте.

Должен знать: принцип работы обслуживаемых механизмов; систему, периодичность и места смазки; виды, состав и свойства смазочных материалов; схемы управления обслуживаемым оборудованием.

Оператор поста управления 2-го разряда

Характеристика работ. Обслуживание пульта на несложных постах управления, влияющих на темп работы и производительность агрегатов. Управление с пульта пилами холодной резки металла, шлепперами на карманах прокатных станков, машиной холодной правки металла, промежуточными рольгангами, рольгангами перед инспекторским столом и за ним, конвейером рулонов, клеймочной машиной, подъемно-поворотным столом и другими механизмами.

Должен знать: основы технологического процесса производства на обслуживаемом участке; устройство, электрические схемы управления обслуживаемых механизмов; сортамент металла; основы электрослесарного дела.

Оператор поста управления 3-го разряда

Характеристика работ. Обслуживание пульта на постах управления средней сложности, влияющих на темп работы и производительность агрегатов. Управление с пульта рольгангами и шлепперами холодильников, сталкивателями, подающими и отводящими рольгангами роликоправильной машины на листовых, крупносортных, рельсобалочных и универсальных станах, сортоукладчиками, роликоправильной машиной горячей правки листов, моталками, разматывателями разделочного агрегата роспуска рулонов, инспекторскими столами и кантователями листов, ножницами поперечной резки листов с передвижными упорами и другими механизмами. Дистанционное управление мостовыми кранами.

Должен знать: устройство, правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования и электрические схемы управления им; электрослесарное дело; расположение технологического оборудования.

Оператор поста управления 4-го разряда

Характеристика работ. Обслуживание пульта на сложных постах управления, влияющих на темп работы и производительность агрегатов. Управление с пульта летучими ножницами на непрерывных станах; дисковыми ножницами на агрегатах роспуска рулонов; механизмами приема горячего металла с клеймением и сдваиванием на блюмингах, крупносортных и рельсобалочных станах; стыкосварочными машинами на профилегибочных агрегатах; машиной по сортировке проката; ножницами горячей резки

на блюмингах и слябингах; пилами горячей резки на рельсобалочных и крупносортовых станах; пилами горячей резки на блюмингах с часовой производительностью до 500 т проката по всаду; агрегатом мойки полированного листа и нанесения покрытий с защитной пленкой и другими механизмами. Управление с пульта отдельными агрегатами и механизмами автоматической линии калибровки металла, отдельными агрегатами непрерывной линии по производству металлопласта и по шлифованию поверхности стальных пластин и полос непрерывной абразивной лентой.

Должен знать: устройство и правила эксплуатации автоматической линии; технологический процесс производства на обслуживаемом участке; принцип работы автоматики и блокировки; технологические режимы работы линии и ее отдельных агрегатов и механизмов.

Оператор поста управления 5-го разряда

Характеристика работ. Обслуживание пульта на особо сложных постах управления, влияющих на темп работы и производительность агрегатов. Управление с пульта пилами горячей резкой на блюмингах с часовой производительностью свыше 500 т проката по всаду, на непрерывных трубопрокатных установках, на рельсобалочных и крупносортовых станах при управлении автоматическим циклом работы чистой клетки стана. Управление с пульта сборником рулонов, вытяжным устройством, стыкосварочным агрегатом, дробеметной камерой, волочильным станом, правильными машинами, летучими ножницами и подающим устройством автоматической линии калибровки металла. Управление с главных постов агрегатом перфорации стальной ленты, непрерывными линиями по производству металлопласта и по шлифованию поверхности стальных пластин и полос непрерывной абразивной лентой. Руководство работой операторов постов управления отдельными агрегатами и механизмами автоматической линии калибровки металла, непрерывных линий по производству металлопласта и по шлифованию поверхности стальных пластин и полос непрерывной абразивной лентой.

Должен знать: кинематические и электрические схемы и схемы управления автоматической линии; сортамент, марки стали и допуски на прокатываемый металл; причины неисправностей в работе оборудования; параметры шероховатости поверхности стальных пластин и полос (классы чистоты обработки).

Комментарии от КА "Профессиональное тестирование"

Приведенные тарифно-квалификационные характеристики профессии "Оператор поста управления" служат для тарификации работ и присвоения тарифных разрядов (см. статью 143 Трудового кодекса РФ). На основе характеристик работы и предъявляемых требований к профессиональным знаниям и навыкам возможно составление должностной (рабочей) инструкции оператора поста управления, а также документов, необходимых для проведения собеседования и тестирования при приеме на работу.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
для подготовки рабочих по профессии
«Оператор поста управления»

№ п/п	Курсы, темы	Количество часов
1.	Теоретическое обучение	80
1.1.	Специальная технология	80
2.	Производственное обучение	148
	Консультация	4
	Квалификационный экзамен	8
	Итого:	240