



Частное образовательное учреждение
дополнительного профессионального образования
«Центр-плюс»

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ЧОУ ДПО
«Центр-плюс»



А.П. Шрамко

01 сентября 2020 года

Учебная программа
для профессиональной подготовки и
повышения квалификации рабочих

Профессия: Изолировщик труб на линии

Квалификация: 2 - 6 разряды

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы предназначены для подготовки рабочих и повышения квалификации по профессии «Изолировщик труб на линии» с 2-го по 6-й разряд.

Учебные программы содержат квалификационную характеристику, учебный план и программы теоретического, производственного обучения, консультации, контрольные вопросы для проведения квалификационных экзаменов.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС).

Учебные программы для подготовки новых рабочих по профессии «Изолировщик труб на линии» разработаны с учетом знаний и профессиональных умений обучающихся.

При переподготовке рабочих, получении ими второй профессии, а также имеющих высшее профессиональное образование, сроки обучения сокращаются с учетом специфики производства, требований, предъявляемых к обучающимся по данной профессии и опыта работы по родственной профессии. Сокращение материала осуществляется за счет обще-профессиональных предметов программы, изученных до переподготовки, получения второй профессии, а также при создании интегрированного курса, который должен представлять собой сконцентрированный материал обще-профессиональных предметов, связанных со спец. предметом. Это позволит проводить обзорные лекции с целью повторения и обновления ранее полученных знаний. Единая государственная политика в области профессионального образования, основывающаяся на внедряемом в обучение стандарте профессионального образования, предусматривает два уровня содержания обучения федеральный и региональный. В состав последнего может быть включен и местный уровень, что связано с особенностями конкретного производства.

Федеральный уровень является стандартом профессионального образования, так как предусматривает тот объем знаний и умений по общим вопросам, который необходим данной профессии, в каком бы регионе и в какой бы отрасли промышленности он не работал.

Региональный уровень предусматривает внесение определенных дополнений (извлечений из положений, законов, требований, действующих в данном регионе и касающихся профессий, новой техники и технологии, корректировку отдельных вопросов и др.)

Изменения, которые будут вноситься, если возникает такая необходимость, предусмотрены за счет часов, определенных в учебном плане как резервное время, а также за счет сокращения материала спец. технологии или производственного обучения, если изменения касаются новой техники или технологии.

При подготовке рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственное обучение.

Мастер производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований по безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Квалификационные экзамены проводятся в установленном порядке квалификационными комиссиями, создаваемыми в соответствии с действующими нормативными актами.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Изолировщик труб на линии 2-го разряда

Характеристика работ. Участие в подготовке поверхности труб к защитной изоляции. Определение качества снятого наружного грата и очищенной поверхности труб на линии изоляции. Установка и съём прорезиненных заглушек в трубы различного диаметра. Подноска заглушек вручную или на тележке. Уборка металлической дроби и пыли на участке съема заглушек.

Должен знать: назначение, устройство и принцип работы дозатора, сбрасывателя в своей рабочей зоне; требования, предъявляемые к качеству труб и размерам заглушек; правила установки и съема заглушек.

Изолировщик труб на линии 3-го разряда

Характеристика работ. Резка специальным ножом защитного полиэтиленового покрытия с двух концов разъединенных труб на накопительной решетке полуавтоматической линии изоляции труб. Съём обрезанных кусков полиэтилена с трубы, сбор их и транспортировка к установке режущего гранулятора. Заточка режущего инструмента. Выявление и устранение неисправностей в работе передаточных механизмов и решеток.

Должен знать: способы резки изоляции на трубах различного диаметра; требования, предъявляемые к качеству изоляции труб; виды и основные свойства материалов, применяемых для антикоррозионного полиэтиленового покрытия труб; принцип работы оборудования полуавтоматической линии изоляции труб.

Изолировщик труб на линии 4-го разряда

Характеристика работ. Установка соединительных муфт в трубы различного диаметра на полуавтоматической линии защитной изоляции труб. Переключение подачи труб на линии с ручного на автоматический режим и наоборот. Регулирование скорости подачи труб в соответствии с их диаметром. Определение и регулирование интервалов между трубами перед включением двойной скорости. Визуальный осмотр муфт перед установкой в трубы. Резка полиэтиленового покрытия труб различного диаметра при помощи специального ножа при движении труб в потоке. Отделение разрезанных труб с изоляцией от общей нити. Съём муфт и укладка их на тележку. Маркировка труб. Управление с пульта работой трубного переключателя и маркировочной машины, регулирование скорости отвода разъединенных труб. Заправка маркировочной машины краской и растворителем. Установка уплотнительных муфт на охлаждающей ванне и регулирование их по центру трубы. Выполнение контрольно-измерительных работ в процессе производства.

Должен знать: основы технологии нанесения антикоррозионного полиэтиленового покрытия труб на полуавтоматической линии защитной изоляции труб; назначение, устройство обслуживаемого оборудования линии; способы резки изоляции на трубах различного диаметра при движении их в потоке; конструкцию, назначение соединительных муфт и способы установки их в трубы и съема из труб; требования, предъявляемые к качеству труб, размерам муфт; режимы работы и скорости линии в соответствии с диаметром труб и технологическим процессом; состав и свойства маркировочной краски и растворителей; способы приготовления маркировочной краски.

Изолировщик труб на линии 5-го разряда

Характеристика работ. Ведение технологического процесса нанесения антикоррозионного полиэтиленового покрытия на нагретую поверхность стальных труб различного диаметра на полуавтоматической линии защитной изоляции труб под руководством изолировщика более высокой квалификации. Наблюдение за ходом технологического процесса по контрольно-измерительным приборам. Регулирование технологических режимов работы обслуживаемого оборудования линии, толщины покрытия подклеивающего слоя. Подбор нестабилизированного материала по качеству и составу, подача его в дозированном количестве в экструдер. Наладка экструдера по нанесению подклеивающего слоя на заданный диаметр труб. Выбор и поддержание температуры на поверхности трубы в зонах индукционного нагрева. Обеспечение синхронной работы оборудования линии изоляции. Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, участие в его пуске, остановке, ремонте.

Должен знать: технологию нанесения антикоррозионного полиэтиленового покрытия на нагретую поверхность стальных труб; режимы нанесения подклеивающего слоя изоляции; устройство и правила эксплуатации всего оборудования, входящего в линию изоляции; схемы электропитания оборудования; требования, предъявляемые к трубам, поступающим на линию изоляции, к материалам, используемым в качестве покрытия; технические условия на готовую продукцию; назначение, устройство контрольно-измерительных приборов, правила пользования ими; правила работы с подъемно-транспортным оборудованием.

Изолировщик труб на линии 6-го разряда

Характеристика работ. Ведение технологического процесса нанесения антикоррозионного полиэтиленового покрытия на нагретую поверхность стальных труб различного диаметра на полуавтоматической линии защитной изоляции труб с центрального пульта управления. Наладка оборудования линии изоляции на заданный диаметр труб. Подготовка линии к работе. Регулирование технологических режимов всего оборудования линии. Наладка работы гусеничного толкателя, регулирование головки экструдера по высоте и заданного вакуума в камере, температурного режима по зонам экструдеров. Регулирование поступления гранул полиэтилена в экструдер, плавного ступенчатого охлаждения покрытия. Контроль и регулирование толщины основного и клеевого слоев. Наладка и обеспечение бесперебойной работы дефектоотметчика. Контроль качества нанесения покрытия. Пуск и остановка линии защитной изоляции труб.

Должен знать: конструктивные особенности и технические характеристики всего оборудования линии защитной изоляции труб; правила наладки оборудования на заданный диаметр труб и заданные технологические режимы; виды дефектов защитного покрытия, способы их предупреждения и устранения; кинематические схемы, схемы автоматики и блокировки оборудования всей линии; требования, предъявляемые к качеству материалов, применяемых для защитного покрытия труб.

Комментарии от КА "Профессиональное тестирование"

Приведенные тарифно-квалификационные характеристики профессии "Изолировщик труб на линии" служат для тарификации работ и присвоения тарифных разрядов (см. статью 143 Трудового кодекса РФ). На основе характеристик работы и предъявляемых требований к профессиональным знаниям и навыкам возможно составление должностной (рабочей) инструкции изолировщика труб на линии, а также

документов, необходимых для проведения собеседования и тестирования при приеме на работу.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии
«Изолировщик труб на линии»

№ п/п	Курсы, темы	Количество часов
1.	Производственное обучение	124
2.	Теоретическое обучение	104
3.	Консультация	4
4.	Квалификационный экзамен	8
	Итого:	240